

DÜNYAYA Ekipman Sağlıyoruz

Sunum **2025**

www.sesanindustry.com.tr | info@sesanindustry.com.tr



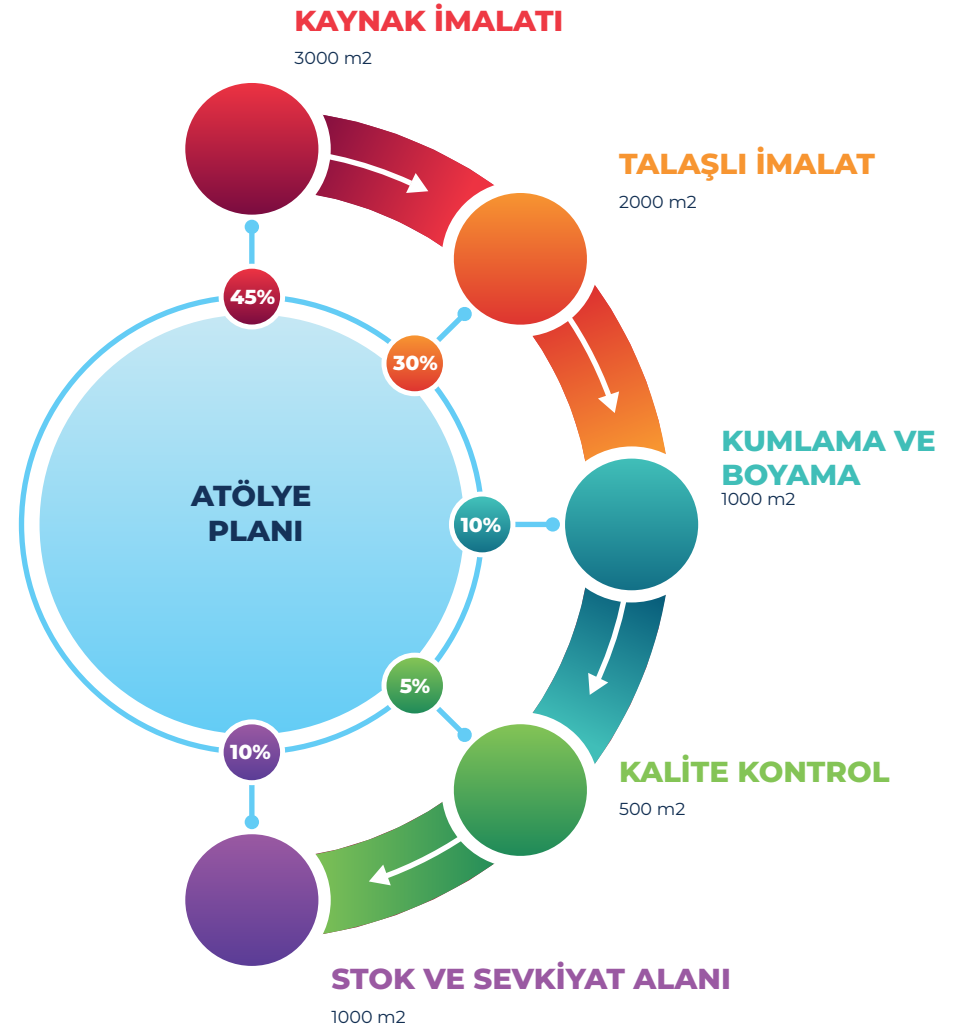
HAKKIMIZDA



Sesan A.Ş. 2010 yılında Adana'da kuruldu

Enerji - Demir Çelik - Ağır Sanayi Sektörlerine Hizmet Veriyoruz

- 7500 m2 İmalat Alanı
- Tasarım, Proje Planlama & Üretimde Uzman Ekip
- Zengin Makine Parkı
- Erişilebilir Konum
(Mersin Port 60km - Iskenderun Port 130 km)

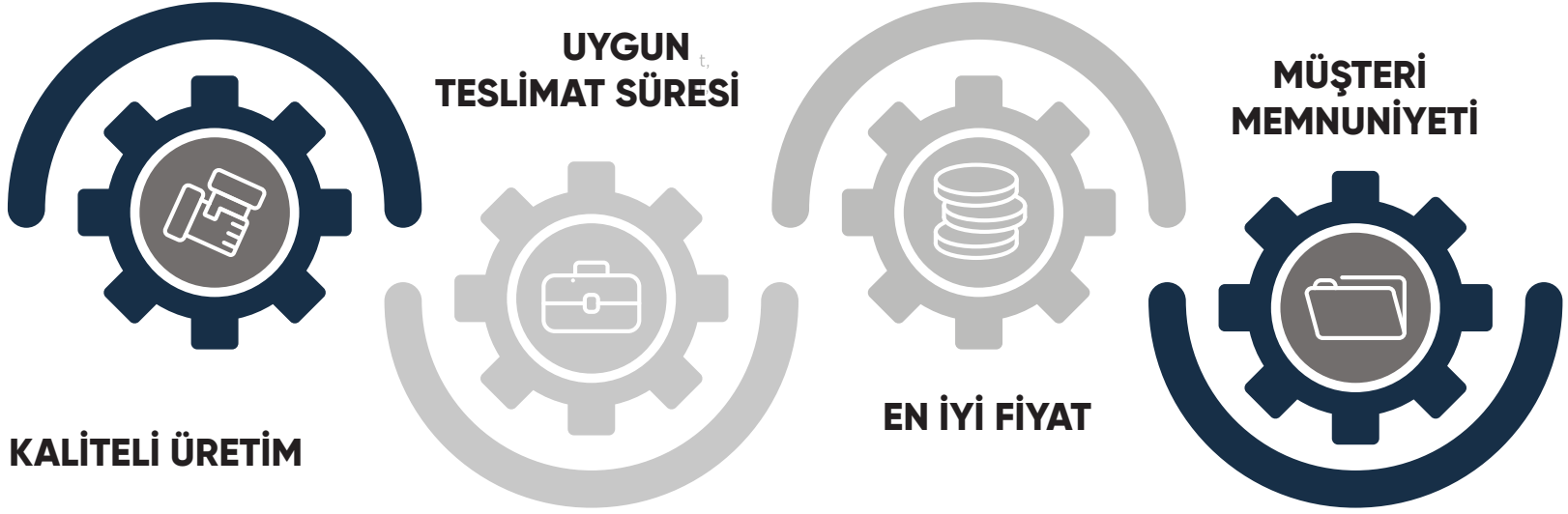


**“POWER BEHIND
THE INDUSTRY”**



ÜRETİM VERİMLİLİĞİ

TÜM ÜRETİMLER ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ VE ISO 3834 KAYNAKLI İMALAT UYGUNLUKLARINA GÖRE YAPILMAKTADIR



EN1090

ISO 3834

ISO 9001

ISO 45001

ISO 14001

ISO 1002



KALİTE KONTROL BİLİNCİMİZ VE ÜRETİM BİLGİMİZLE KALİTEMİZE GÜVENİN



YALIN ÜRETİM İLE TESLİMAT SÜRELERİNE UYUYORUZ



ÜRETİCİ FİRMA OLARAK REKABETÇİ FİYATLAR SUNUYORUZ

İŞ AKIŞI



OUR WORKFLOW PROCESS INCLUDES

Projecting, Raw Material Supply, Pre-Manufacturing, Manufacturing(Welding, Machining), Quality Control, Sandblasting and Painting, Packaging and Logistics, and Post-Delivery Quality Assurance.

NELER YAPIYORUZ

HİDROMEKANİK EKİPMANLAR

Radial and Sliding Gates
Penstock and Branches
Valves
Trash Racks
Gates Hoisting Systems
Trash Rack Cleaning Machine

TÜRBİN EKİPMANLARI

Spiral Case	Guide Vanes
Draft Tube	Head Cover
Pit Liner	Stay Rings
Head Covers	Bottom Rings
Wicket Gate	Main Shaft
Runners	Inlet Valve

DEMİR VE ÇELİK SANAYİ

Scrap Bucket	Shaft Holders
Transfer Cars	Steel Rollers
Segment Manipulator	Bunkers
Dummy Bar	

TALAŞLI İMALAT

ROBOTİK KAYNAK



HİDROMEKANİK EKİPMANLAR

Tasarım ve İmalatını Yaptığımız Ürünler

Batardo Kapakları
Sürgülü Kapaklar
Flap Kapaklar
Mak-Omak Kapaklar
Cebri Borular
Branşmanlar
Hat Kapama Yapıları
Kapak Kaldırma Ekipmanları

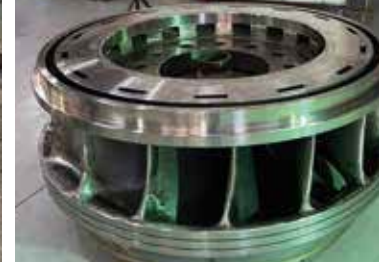


TÜRBİN EKİPMANLARI

Tasarım ve İmalatını Yaptığımız Ürünler

Spiral Case
Draft Tube
Pit Liner
Wicket
Gate Vanes

Wicket Gate Ring
Inlet Valves
Pelton Turbine Distributor and Housing



KELEBEK VANA

ÜRETİM AĞIRLIĞI

Çap : DN500mm – DN4000mm²

Basınç: PN40'a kadar

Vana boyutları mevcut saha koşullarına uyacak şekilde uyarlanabilir.

Sızdırmazlık Sistemi: Metale Yerleştirilmiş Kauçuk

Geometrik Özellik: Çift Eksantirik



DEMONTAJ PARÇASI

ÜRETİM AĞIRLIĞI:

Çap: DN500mm-DN4000mm

Basınç: PN40'a kadar



CEBRİ BORU GENLEŞME CONTASI

ÜRETİM ARALIĞI

Çap: DN500mm-DN4000mm

Basınç: PN40'a kadar



DEMİR ÇELİK

İmalatını Yaptığımız Demir Çelik Sanayi Ekipmanları

Ark Ocakları
Pota Fırınları
Hurda Sepetleri
Segment Maiplatorleri
Dummy Bar
Şaft Tutucular
Pota ve Cüruf Arabaları
Tandış ve Tandış Platformları
Redüktör ve Dişli İmalatı
Rulo Taşıma Arabaları
Çelik Konstrüksiyon
Bunkerler



SCRAP BUCKET

Çelik endüstrisinde kullanılan hurda kovaları, hurda metalin eritmek üzere fırınlara taşınmasında kritik bir rol oynar. Bu kovalar tipik olarak yüksek mukavemetli çelikten yapılır, aşırı ısıya ve ağır yüklere dayanacak şekilde tasarlanmıştır. Hurda kovalarının kapasitesi, çelik tesisinin ihtiyaçlarına bağlı olarak birkaç tondan düzinelerce tona kadar değişebilir.

Hurda kovaları, sıcaklık dalgalanmalarına direnmek ve darbe hasarına karşı koruma sağlamak için özel astarlarla donatılmıştır. Bu astarlar sıcak metalin kovaya zarar vermesini önler ve ömrünü uzatır. Kovalar genellikle operasyonda güvenliği ve verimliliği artıran otomatik kaldırma ve boşaltma sistemleriyle entegre edilir. Bu kovalar hurda metali toplamak, taşımak ve eritme fırınlarına yüklemek için kullanılır. Doğru boyutlandırılmış ve yüksek kaliteli hurda kovaları, metalin daha homojen bir şekilde eritilmesini sağlayarak fırın verimliliğini artırır. Özellikle kovalar sürekli olarak ağır yüklere ve yüksek sıcaklıklara maruz kaldığından, aşınma ve yıpranmayı önlemek için düzenli bakım şarttır. Hurda kovalarının tasarımı, üretim verimliliği ve maliyetler üzerinde doğrudan bir etkiye sahiptir ve bu da onları çelik üretiminde kritik bir bileşen haline getirir.

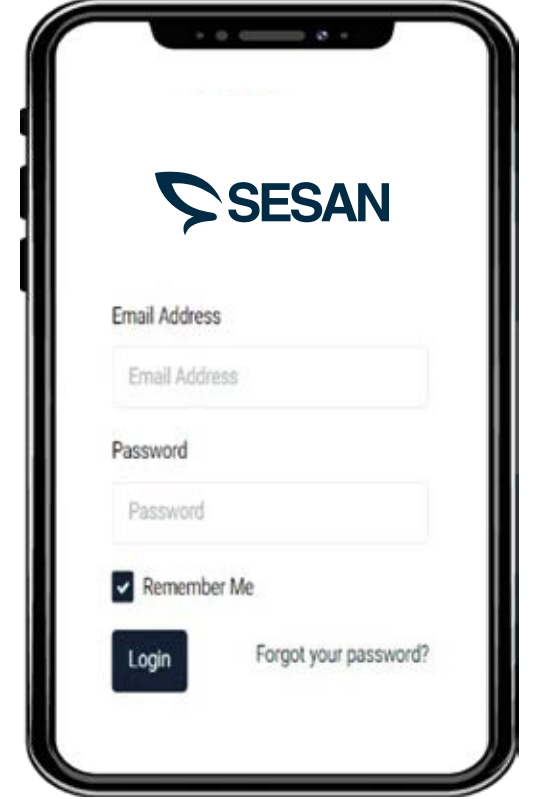


ROBOTİK KAYNAK

Değişen ve gelişen teknolojiye uyum sağlayarak, "Kalite ve Hız" konusunda markamızı geliştirecek yatırımlara öncelik veriyor, Robotik Kaynak Sistemleri kullanarak sıfır hata ve üst düzey kalite ile kaynak yapabiliyoruz.



İZLENEBİLİRLİK



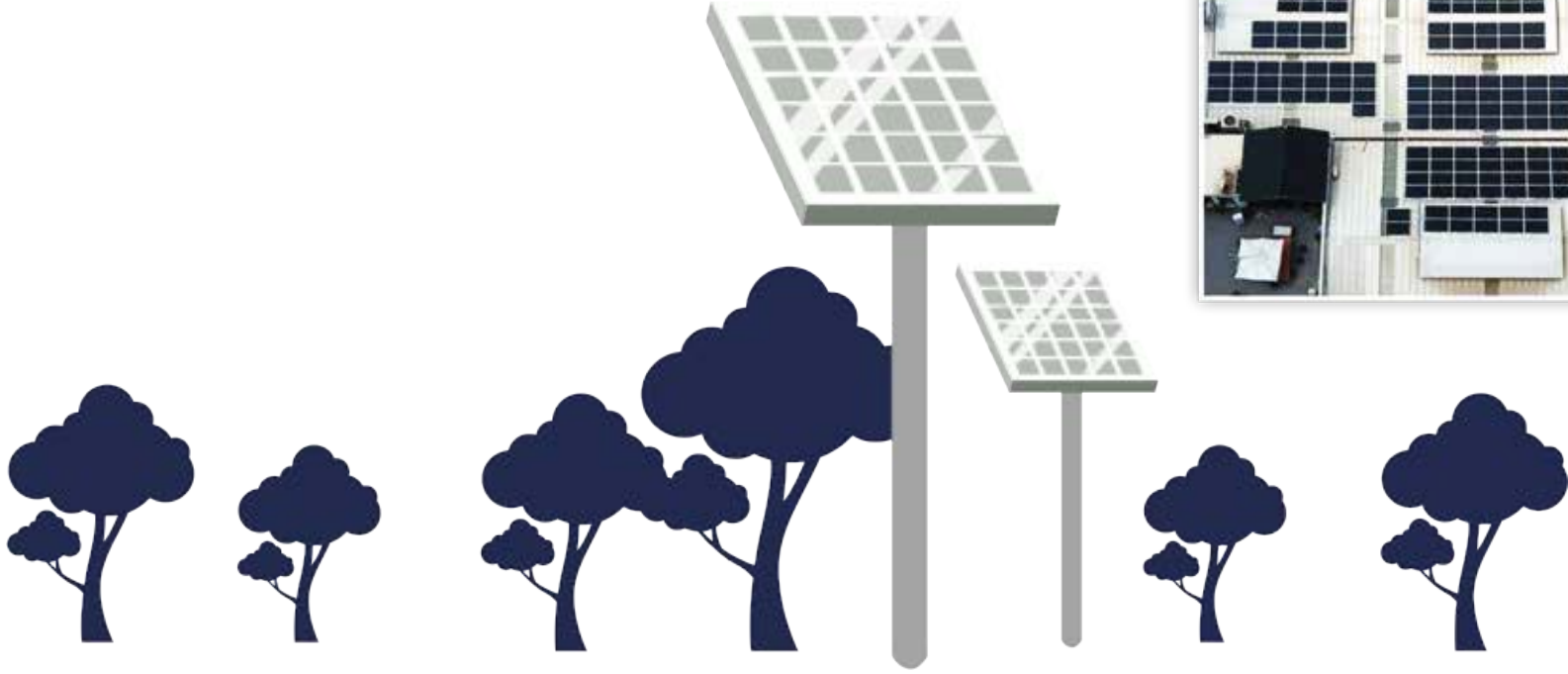
Enerjimizi sürdürülebilir kaynaklarla üretiyoruz...

Kurulu Solar PV sistemimiz sayesinde emisyonların önüne geçiyoruz.

2.400 ton/yıl CO2

Yılda 2000 ağaç dikmeye eşdeğer

Polyar Grup olarak kurumsal sosyal sorumluluğumuz çerçevesinde kendi enerjimizi üretiyor ve tüm iş süreçlerimizi çevreye duyarlılık ilkesiyle yürütüyoruz.



MACHINE: CNC VERTICAL MACHINING 2 PCS

MODEL: YOU Ji 2021 Working Dimensions;

Height: Max. 1200 mm

Length: Max. 800 mm

Width: Max. 800 mm

MACHINE: RADIAL DRILL BIG

MODEL: Max Hole

Diameter: 600 mm

Max. Height: 500 mm

MACHINE: KNEE MILLING

MODEL: JHVM-2

Max. Height: 300 mm

Slide Length: 500mm 3-axis

MACHINE: SCREW COMPRESSOR

MODEL: KT-150-5

MACHINE: DUST COLLECTOR

MODEL: 30-003

MACHINE: DUST COLLECTOR

MODEL: 30-003

MACHINE: HUMIDITY CONTROL

MODEL: 10-004

MACHINE: SCREW COMPRESSOR

MACHINE: CNC VERTICAL MACHINING

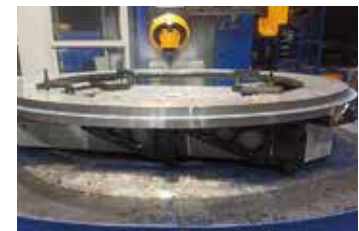
MODEL: YOU Ji

MACHINE: PAINT SUCTION UNIT

MODEL: 30-003

MACHINE: PISTON COMPRESSOR

MODEL: S-29561



MAKİNA PARKI

MACHINE: VERTICAL LATHE

MODEL: CXK400 CNC Working Dimensions;
Weight: Max. 50 tons
Diameter: Max 4000 mm Length:
Max 2500 mm Machining Capacity;
Hole Diameter: 160 mm – 4000 mm
Height: Max 1200 mm

MACHINE: BRIDGE TYPE DOUBLE COLUMN

MODEL: Agma Working Dimensions; X:
Max. 2300 mm Y: Max. 4000 mm
Z: Max. 1500 mm

MACHINE: FERMO-BMC

4 Axis CNC Milling Machine

MACHINE: CNC LATHE (2 PCS)

MODEL: YH28/105 2020

MACHINE: BORWERKT

MODEL: Working Dimensions;
Height: Max. 2500 mm Width: Max. 4000 mm
Machining Capacity;
Hole Diameter: 50 mm– 300 mm
Depth: 3500 mm

MACHINE: ROBOTIC WELDING MIG / MAG

MODEL: Intecro Controlled Axes: 6 Reach: 2032 mm

MACHINE: SUBMERGED ARC WELDING MACHINE

MODEL: Kolonbom 4 Axis
Max. Diameter: 5000 mm
Max. Length: 6000 mm 4-axis

MACHINE: LATHE 2M

MODEL: Max. Diameter: 250 mm
Max. Length: 3000 mm

MACHINE: LATHE 3M

MODEL: TN71B Max. Diameter: 250 mm
Max. Length: 3000 mm

MACHINE: BAND SAW (SMALL)

MODEL: KMO 280 D6 Max. Q280mm

MACHINE: 4 ROLLS HYDRAULIC PLATE BENDING

MODEL: 460 Max. Thickness: 50 mm
Max. Width: 3 mm
Max. Diameter: 5m

MACHINE: CNC PLASMA

MODEL: PP 260 A

MACHINE: BAND SAW (BIG)

MODEL: SYDGS40 Max. Q550mm

MACHINE: RADIAL DRILL SMALL

MODEL: Max Hole Diameter: 1400mm
Max. Height: 650mm

MACHINE: PROFILE BENDING

MODEL: WR50/2 Max. Thickness: 100 mm
Min. Diameter: 700 mm

MACHINE: PRESS

MODEL: HYDRAULIC PRESS
Weight: 160 tons
Speed: 10mm/sec



REFERANSLARIMIZ

SMS group

DANIELI

MIDREX

ANDRITZ

ArcelorMittal

OYAK

VAG

TOSYALI
HOLDING

SIEMENS

INTECO

TOSYALI
ALGERIE

OPTIMA
POWER

ŞİŞECAM

MUHR

Baker Hughes

LIBERTY

قطر ستيل
QATAR STEEL

شركة السوسيس للصلب
SUEZ STEEL CO.

الجزائرية القطرية للصلب
ALGERIAN QATARI STEEL

kardemir
Çelik Sanayi A.Ş.

SOCIÉTÉ DE SERVICE
ENTREPRISE DE TRANSPORT
SSET

İDÇ
İZMİR DEMİR ÇELİK
SANAYİ A.Ş.

Metso

GE VERNOVA

SASA
POLYESTER SAN. A.Ş.

STEEL
MMK METALURJİ

LOESCHE

GlobalHydro

ATAKAŞ
ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

FERROS

Statkraft

Çolakoğlu Metalurji

HABAŞ

VERTRA
Steel

CONSOLIS
PHILBERT

VOITH

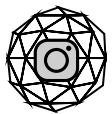
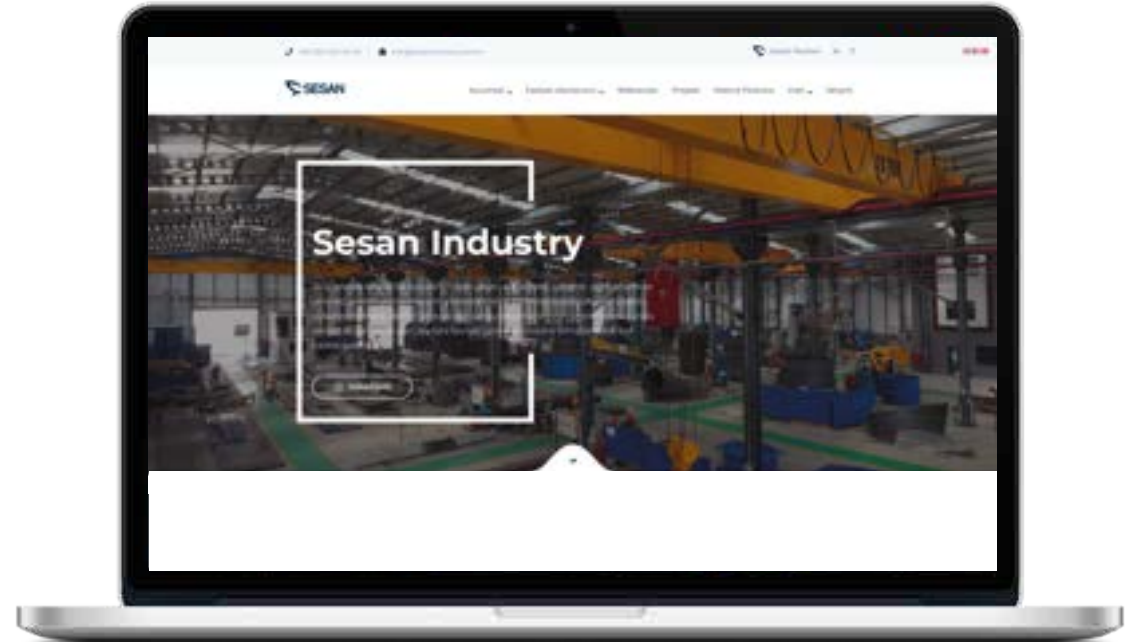
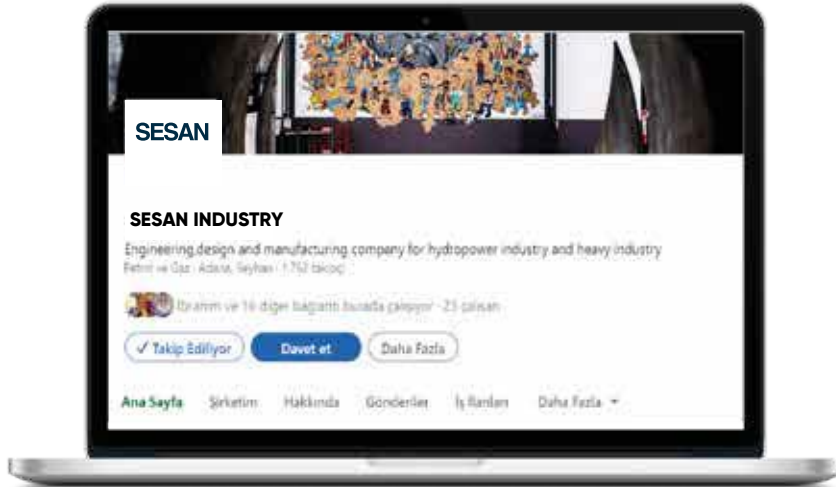
GEPPERT
HYDRO

PSi

GUGLER
TECHNOLOGY FOR HYDROPOWER PLANTS



**"POWER BEHIND
THE INDUSTRY"**



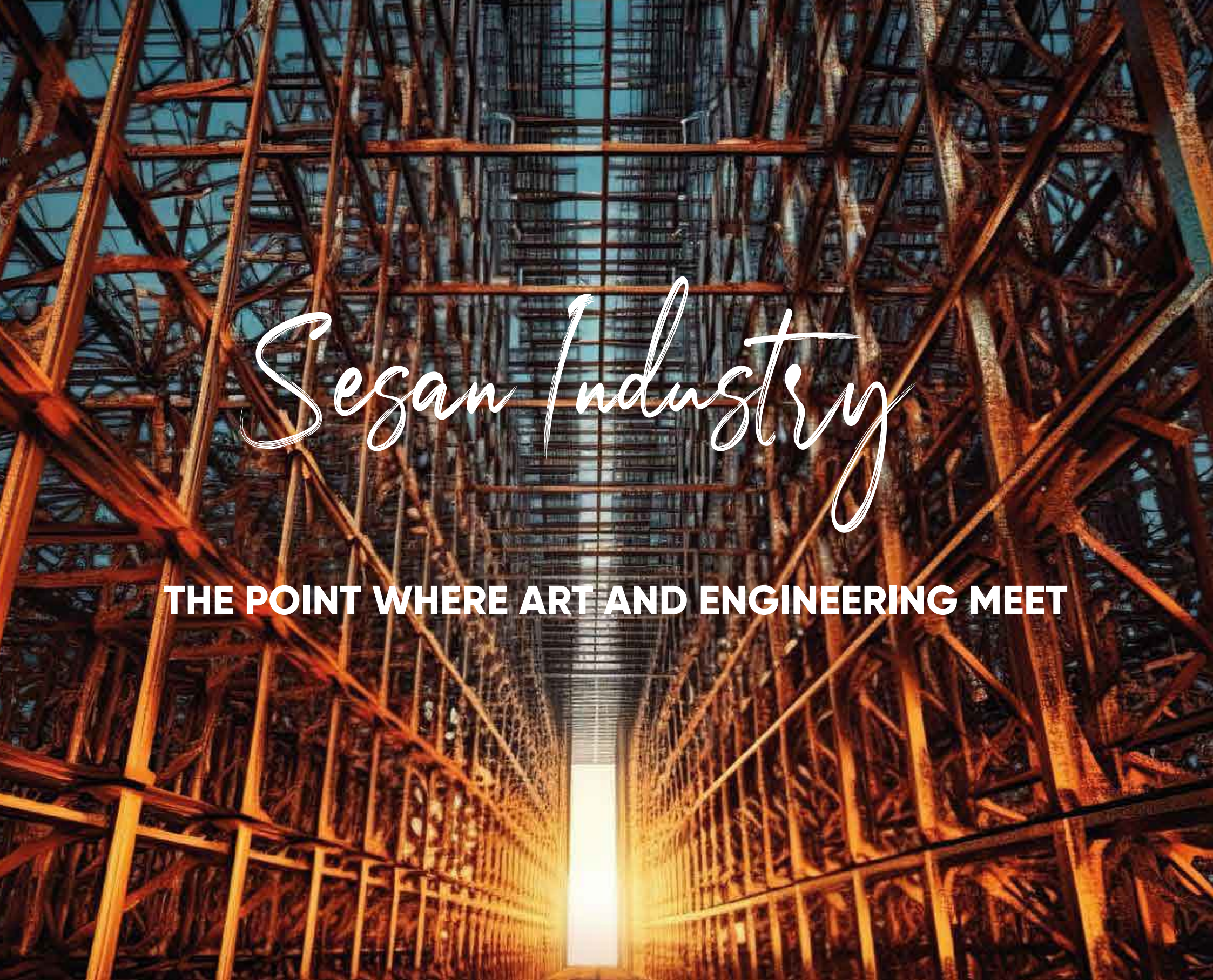
sesanindustry



sesanindustry



sesanindustry



Segan Industry

THE POINT WHERE ART AND ENGINEERING MEET